

РЕГУЛИРОВОЧНЫЕ ТАБЛИЦЫ

ТНВД	173-11, 173-30	
Двигатель	с блоч. головк.	ЯМЗ-238ДЕ2-1
	с инд. головк.	ЯМЗ-238ДЕ2
Применяемость	-	

Таблица 1

1	Направление вращения кулачкового вала (со стороны привода)	По часовой стрелке (правое)	
2	ГНП первой секции при номинальной подаче, мм	5,8± 0,05	
3	Порядок работы секций	1-3-6-2-4-5-7-8	
4	Углы поворота кулачкового вала	0 -45 -90 -135 -180 -225 -270 -315	
5	Допуск по углам	± 30'	
6	Модель распылителя	335.1112110-50	335.1112110-60
7	Модель форсунки	267-02	51-01
8	Давление начала впрыскивания, кгс/см ²	270 ⁺⁸	270 ⁺¹²
9	Параметры топливопровода, мм	L=415±3, ∅ _{внут.} = 2 ± 0,05	
10	Давление открытия перепускного клапана, кгс/см ²	1,5...2,0	

Примечание - Регулировку ТНВД по п. 2, 3, 4, 5 производить при положении рейки, соответствующем номинальной подаче. Выступление рейки от торца топливного насоса (11±1) мм.

Таблица 2

№ п/п	Регулировочные параметры	Частота вращения кулачкового вала, мин ⁻¹	Число ходов	Количество топлива, см ³	*Приращение к номинальной подаче, см ³	Неравномерность подачи, %	Давление наддувоч. воздуха Рв, кгс/см ²
1	Номинальная подача	1030±10	200	30,4...31,6	-	5	
2	Контроль подачи	900±10	200		-(0,4...1,6)	-	
3	Максимальная подача	650±10	200		0,2...-1,0	8	
4	Контроль подачи	500±10	200	32,0...34,0	-	-	
5	Контроль подачи	650±10	200		0,2...-1,0	-	0,5...1,0
6	Контроль подачи	650±10	200	28,0...29,2	-	-	0,35±0,01
7	Контроль подачи	650±10	200	26,4...27,6	-	-	0...0,2
8	Контроль подачи	80±10	100	21,0...24,0	-	-	
9	Контроль подачи	270±10	200	7,0...20,0	-	-	
10	Контроль подачи	300±10	200	3,0...4,0	-	50	
11	Контроль подачи	230...250	200	0	-	-	
12	Начало выключения подачи	(1080...1100) мин ⁻¹					
13	Полное выключение подачи	(1080...1100) + (100...170) мин ⁻¹					

Примечания:

1 Регулировку ТНВД по п.1, 2, 3, 4, 8, 9, 10, 11, 12, 13 производить при отключенном подводе масла и воздуха к узлу корректора по наддуву.

2 При регулировке подачи топлива с корректором по наддуву давление масла на входе в корректор должно быть (2,75±0,25) кгс/см².

3 Допускается регулировку насосов производить со стендовыми форсунками 26-03С с распылителями, имеющими эффективное проходное сечение 0,244 мм².

4 * Знак «+» – увеличение подачи топлива, знак «-» – уменьшение подачи топлива.