

**Приложение Б
(обязательное)**

**Регулировочные параметры для испытания и контроля при изготовлении малой партии
ТА 773-05, 773-05Э, 773-05Э2.**

Таблица 1

| Наименование параметра | | Величина параметра |
|---|-----------------------------|---|
| Геометрическое начало нагнетания (ГНН) топлива (1 ^{ой}) насосной секцией | | 5,45±0,05мм |
| Порядок работы насосных секций (со стороны привода) | | 1 – 3 – 4 – 2 |
| Углы поворота кулачкового вала, соответствующие ГНН топлива насосными секциями | | 0°- 90°- 180°- 270° |
| Отклонение ГНН топлива любой насосной секцией относительно ГНН топлива (n ^{ой}) насосной секцией | | ±20' |
| Стендовый комплект форсунок | | Мод.273М (мF= 0,255 мм ² , P ₀ = 235 ⁺⁶ кгс/см ² , трубопровод Ø 7 x Ø 2 x Ø 618 мм). |
| При упоре рычага управления в болт ограничения максимальной частоты вращения и P _к = 0,8...1,0 кгс/см ² | | |
| Начало выключения подачи топлива | | 1230 ± 10 мин ⁻¹ |
| Полное выключение подачи топлива | | ≤ 1330 мин ⁻¹ |
| Контрольные точки предельной регуляторной характеристики | 1250 ± 10 мин ⁻¹ | 65...80 мм ³ /цикл |
| | 1300 ± 10 мин ⁻¹ | Не более 20 мм ³ /цикл |
| При упоре рычага управления в болт ограничения максимальной частоты вращения и P _к = 0 кгс/см ² | | |
| Средняя ЦПТ на пусковом режиме при 100 мин ⁻¹ | | 163...177 мм ³ /цикл |
| Начало выключения стартовой подачи топлива | | 225 ± 25 мин ⁻¹ |
| Полное выключение стартовой подачи топлива | | Не более 280 мин ⁻¹ |
| При упоре рычага управления в болт ограничения минимальной частоты вращения и P _к = 0 кгс/см ² | | |
| Полное выключение подачи холостого хода | | Не более 550 мин ⁻¹ |

Таблица 2

| Частота вращения кулачкового вала, мин ⁻¹ | Давление воздуха в корректоре по наддуву (P _к), кгс/см ² | Цикловая подача топлива секциями насоса, мм ³ /цикл | Приращение цикловой подачи топлива, мм ³ /цикл | Неравномерность подачи топлива по секциям насоса, % не более |
|--|---|--|---|--|
| При упоре рычага управления в болт ограничения максимальной частоты вращения | | | | |
| 1200±10 | 0,8...1,0 | 99...101 | | - |
| 1000±10 | 0,8...1,0 | q _ц (1200) □ q _ц (1000) □ q _ц (800) | | - |
| 800±10 | 0,8...1,0 | (106...110)* | | 8 |
| 750±10 | 0,8...1,0 | q _ц (750) □ q _ц (800) | | - |
| 700±10 | 0,8...1,0 | (98...102)* | | - |
| 550±10 | 0,8...1,0 | (89...93)* | | 10 |
| 550±10 | 0,2±0,01 | -** | | - |
| 550±10 | 0 | (74...78)* | | 10 |
| При упоре рычага управления в болт ограничения минимальной частоты вращения | | | | |
| 400±10 | 0 | (18...23)* | | 35 |

* Средняя цикловая подача топлива.

** Средняя цикловая подача должна быть меньше действительной подачи при 550 мин⁻¹ и p_к= 0,8...1,0 кгс/см² на 2...4 мм³/цикл.

Остальные технические требования по ТУ 37.320.093-2002.

Примечание: Контроль осуществлять на рабочем стенде по рабочим параметрам.

Главный конструктор ОАО "ЯЗДА"

Г.В. Ерёмин