

РЕГУЛИРОВОЧНАЯ ТАБЛИЦА

| | |
|---------------|------------|
| ТНВД | 807.5-50 |
| Двигатель | ЯМЗ-238БЕ2 |
| Применяемость | |

| | | |
|----|--------------------------------|---|
| 1 | Направление вращения | Правое |
| 2 | ГНП первой секции | $4,5 \pm 0,05$ |
| 3 | Последовательн. подачи | 1-3-6-2-4-5-7-8 |
| 4 | Углы поворота к. вала | 0 -45 -90 -135 -180 -225 -270 -315 |
| 5 | Допуск по углам | $\pm 30'$ |
| 6 | Модель распылителя | 261-01 |
| 7 | Модель форсунки | 261-11 |
| 8 | Давление начала впрыск. | (210^{+8}) кгс/см ² |
| 9 | Параметры впр. трубы | $L=(415 \pm 3)$ мм, $V=(1,25 \dots 1,35)$ см ³ |
| 10 | Давление открытия пер. клапана | $(0,75 \dots 0,25)$ кгс/см ² |

| № п/п | Регулировочные Параметры | мин ⁻¹ | Число ходов | Кол-во топ., см ³ | Прираще- ние подачи | Не- равн. | Прим. |
|----------|-----------------------------|--|----------------|---------------------------------|---|--------------|-------|
| 1 | Номинальная подача | 980 ± 10 | 200 | 26,6-27,4 | - | 5 | |
| 2 | Максимальная подача | 650 ± 10 | 200 | - | 1,2-2,0 | 8 | |
| 3 | Контроль подачи | 850-610 | 200 | - | 0,4-1,2 | - | |
| 4 | Контроль подачи | 650 ± 10 | 200 | 27,8-29,4 | $P_{возд.}=(0,5+0,2)$ кгс/см ² | | |
| 5 | Контроль подачи | 650 ± 10 | 200 | 25,2-26,4 | $P_{возд.}=(0,35 \pm 0,01)$ кгс/см ² | | |
| 6 | Контроль подачи | 650 ± 10 | 200 | 23,0-24,2 | $P_{возд.}=(0-0,2)$ кгс/см ² | | |
| 7 | Пусковая подача | 80 ± 10 | 100 | 23,0 | - | - | |
| 8 | Контроль подачи | 250 ± 10 | 200 | 10,0-18,0 | - | - | |
| 9 | Контроль подачи | 300 ± 10 | 200 | 3,0-4,0 | - | 50 | |
| 10 | Контроль подачи | 315-350 | 200 | 0 | - | - | |
| 11 | Начало выкл. подачи | $(1025-1045)$ мин ⁻¹ | | | | | |
| 11 | Полное выкл. Подачи | $(1025-1045) + (50-100)$ мин ⁻¹ | | | | | |

| № п/п | Параметры муфты опережения Впрыскивания | мин ⁻¹ | Угол разворота, град. |
|----------|--|-------------------|--------------------------|
| 1 | Контроль угла разворота | 980 ± 10 | $1,5 \pm 0,5$ |

Примечание. 1. Регулировку ТНВД по п. 1,2,3,7,8,9,10,11,12 производить при отключенном подводе масла и воздуха к узлу корректора по наддуву.
2. При регулировке подачи топлива с корректором по наддуву давление масла на входе в корректор должно быть $(2,75 \pm 0,25)$ кгс/см².